



www.ibag.fr



# unsere mittel

## Die Wahl für IBAG

### Erstklassiges Material

In einem 1000 m<sup>2</sup>großen, speziell für die Wartung vorgesehenen Gebäude verfügt IBAG über die Mess- und Produktionsgeräte, die für die Reparatur der komplexesten Spindeln erforderlich sind, unter anderem:

- eine Prüf- und Einlaufbank,
- zwei **Wuchtmaschinen für Einfachspindeln von SCHENCK**
- dynamische Wuchtmaschinen für die Prüfbank von SCHENCK
- eine Montagehalle vom Typ „Reinraum“,
- eine **VOUMARD-Schleifmaschine für einfache und montierte Spindeln**
- eine Mechanik-Werkstatt,
- alle Messinstrumente für Spannkraftmessungen und unrunde Konen, für Drehgeber- und Aufnehmertests, Drehdurchführung, usw.
- ein Raum zur Reinigung der Teile,
- ein großes Lager an Kugellagern und anderen Einzelteilen



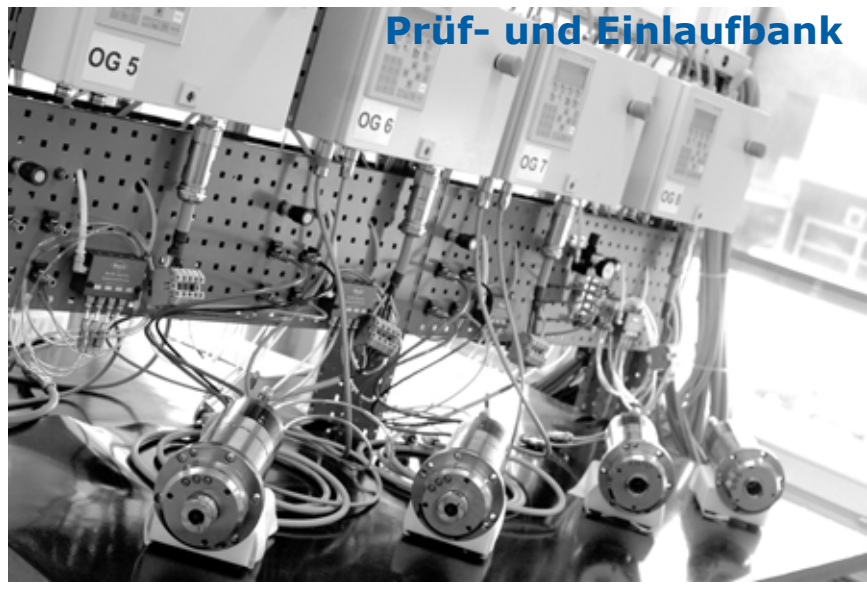
Herstellerwissen und modernste technische Mittel ermöglichen es IBAG, heute als unverwechselbarer Anbieter für hochwertige Reparaturen zu agieren.

Zu unserer Verfügung stehen bei IBAG Schweiz (Stammhaus und Betriebsstätte) und bei IBAG Deutschland (Produktion unserer Spindelteile):

- ein spezialisiertes Planungsbüro
- ein Raum für dreidimensionale Messungen
- ständige Weiterbildung unserer Techniker in neuen Technologien durch unser Stammhaus

Weil sich unsere gesamte Aufmerksamkeit auf Ihre Spindel richtet, werden die Demontage und Wieder-Montage auf der Maschine einem Wartungsunternehmen anvertraut, das mit der digitalen Steuerung Ihrer Maschine vertraut ist.

### Eine Werkstatt ausschließlich für die Reparatur der Spindeln



Prüf- und Einlaufbank



neu

VOUMARD-Schleifmaschine



neu

SCHENCK Wuchtmaschine



Alle Reparaturen werden in Frankreich durchgeführt

### Reparatur aller Marken Elekterspindeln und mechanische Spindeln

Seit 1998 repariert IBAG jedes Jahr eine zunehmende Zahl an europäischen und asiatischen Spindeln. Unser Technikerteam hat sich im Laufe der Jahre eine umfassende Expertise über zahlreiche Marken und Modelle von Spindeln angeeignet. Genau diese Erfahrung ist es, die unserer Struktur ihren wahren Wert verleiht.

**Wer kann schließlich eine Spindel besser reparieren als ihr Hersteller?**

Weiss SW Hemag Fischer Steptec Colombo  
 Schleifen Mikron **Elektrospindel** Hermle  
**Werkzeugmaschine** OKK  
 Röders GMN HSD Fortuna Mori Seiki Olat  
 Jobs HSD Fortuna **Wartung** Heller  
 Stama **Herstellung** DMG Omlat  
 LGB Chiron **CNC** Anca  
 Gamfior Enshu Kessler Studer Faemat  
 Fanuc Enshu Comau Digitale Steuerung **Bearbeitungszentrum** Mandelli  
**Mechanische spindel** Witzig **Fräsen** Schaublin  
 Hochgeschwindigkeitsschneiden Homag Sigma Voumard Huron

www.ibag.fr

Schlüsselwörter :  
 - Wartung - Werkzeugmaschine - CNC - HS = Hochgeschwindigkeitsschneiden - Mechanische Spindel - Elektroschleife - CNC-Maschine - Digitale Steuerung - Bearbeitungszentrum - ISO - HSK - Wenden - Fräsen - Schleifen - Kugellager - Drehdurchführung - Reparaturwerkstatt - Metrologie  
 - Anca ; Alfing ; Comau ; DMG ; Enshu ; Fanuc ; Heller ; Hermle ; Homag ; Huron ; Enshu ; Jobs ; LGB ; Mandelli ; Mikron ; Mori Seiki ; OKK ; PCI ; Röders ; Schaublin ; Sigma ; Stama ; Studer ; SW Hemag ; Voumard ; Witzig ; / - Chiron ; Colombo ; Enshu ; Faemat ; Fischer ; Fortuna ; Gamfior ; GMN ; HSD ; Kessler ; Olat ; Steptec ; Voumard ; Weiss